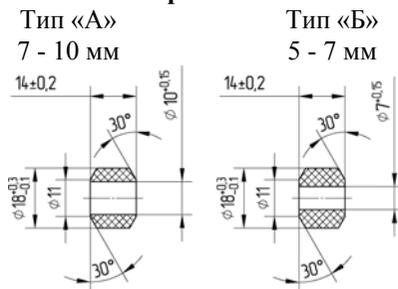


ПРИЛОЖЕНИЕ А (продолжение)

Маркировка типа уплотнительного кольца нанесена на его боковой поверхности.



ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Разделка кабелей и схема обжима в штуцере

Рис. Б.1 Бронированный кабель в штуцере ШБМ-Exd

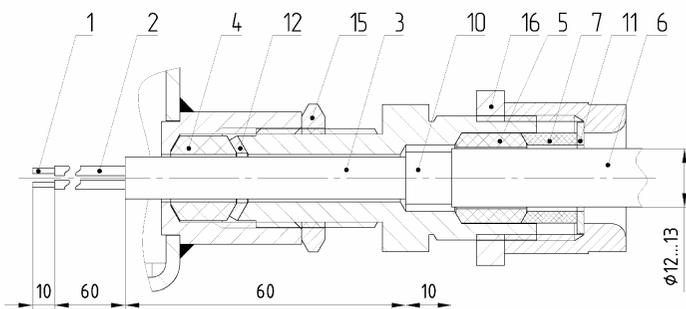
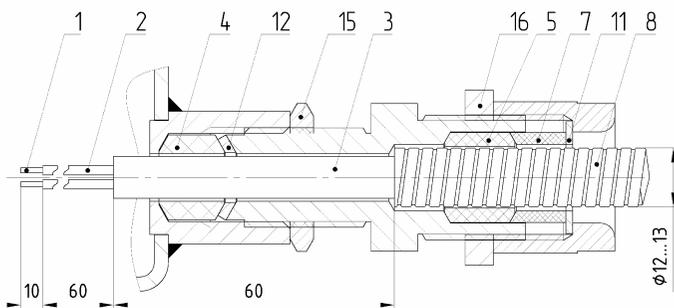
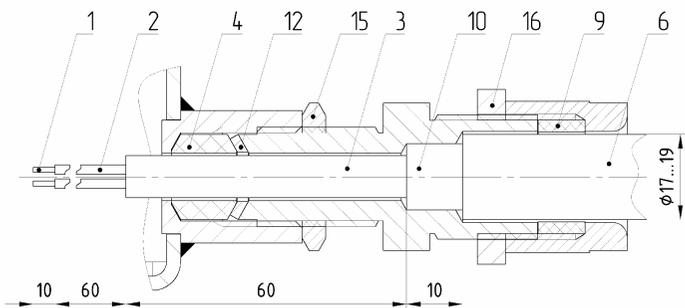
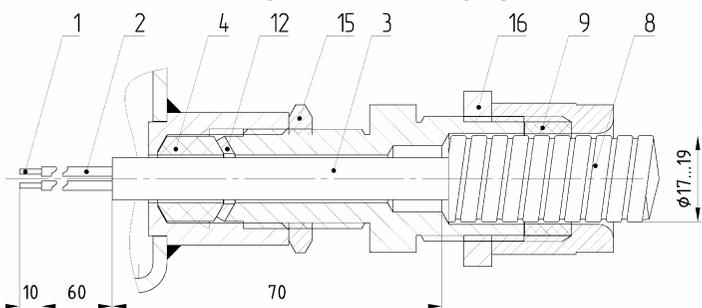


Рис. Б.2 Небронированный кабель в металлорукаве с внешним диаметром 12..13мм в штуцере ШБМ-Exd



ВНИМАНИЕ ! Применение металлорукава допустимо только во взрывоопасных зонах класса 2.

Рис. Б.3 Бронированный кабель в штуцере ШБМ-Ехd**Рис. Б.4 Небронированный кабель в металлорукаве в внешнем диаметром 17..19мм в штуцере ШБМ-Ехd**

ВНИМАНИЕ ! Применение металлорукава допустимо только во взрывоопасных зонах класса 2.

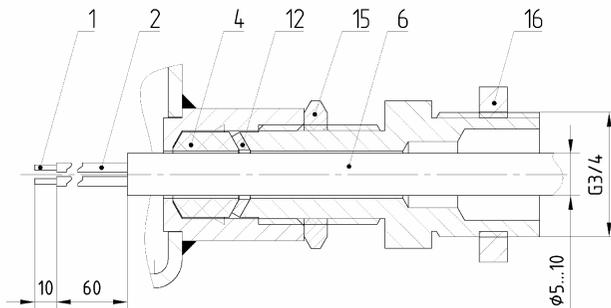
Рис. Б.5 Небронированный кабель в штуцере ШБМ-Ехd (трубная разводка)

Рис. Б.6 Небронированный кабель в штуцере ШП-Ехд

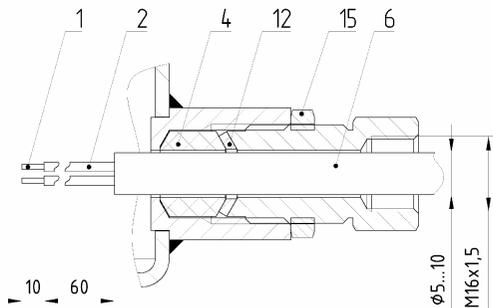
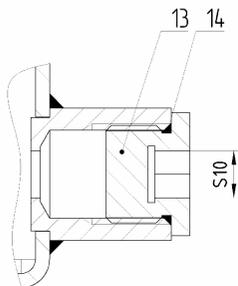


Рис. Б.7 Глушение неиспользуемого кабельного ввода



1	Жила	9	Кольцо уплотнительное диаметр обжатия 17...19 мм
2	Изоляция жилы	10	Броня
3	Поясная изоляция	11	Шайба
4	Кольцо уплотнительное, диаметр обжатия Тип "А"-7...10 мм. (замена Тип "Б"-5...7 мм.)	12	Шайба косая
5	Кольцо уплотнительное, диаметр обжатия 12...13 мм	13	Заглушка
6	Оболочка	14	Кольцо резиновое 016-019-19 ГОСТ 9833-73
7	Кольцо прижимное	15	Контргайка штуцера
8	Металлорукав	16	Контргайка