

ЗАО "Ирбис-Т"



Проектирование и производство  
систем электропитания

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ИРБИС-Т»

## БАТАРЕЙНЫЙ СТЕЛЛАЖ ШТИЛЬ MBS-03

Инструкция по монтажу изделия

Тула

## СОДЕРЖАНИЕ

|   |    |
|---|----|
| 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....                           | 3  |
| 2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ .....                       | 4  |
| 3 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ И СТЫКОВКЕ ..... | 4  |
| 4 МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ .....                       | 11 |
| 5 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ .....                  | 17 |

## **1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

Настоящий документ представляет собой инструкцию по монтажу (далее также – инструкция, ИМ) на батарейный стеллаж Штиль МБС-03 (далее также именуемый – изделие, стеллаж).

Инструкция предназначена для ознакомления обслуживающего персонала с изделием с целью правильного и безопасного монтажа и демонтажа изделия.

Изделие предназначено для напольной установки, на ровной поверхности, способной выдержать массу до 1000 кг.

Место размещения изделия должно выбираться с учетом возможности обеспечения свободного доступа к органам управления и разъемным соединениям, свободной конвекции воздуха через вентиляционные отверстия.

Перед проведением работ по установке и монтажу изделия необходимо:

- убедиться в целостности упаковки;
- извлечь изделие из упаковки;
- убедиться в целостности изделия и его составных частей.

При распаковывании изделия необходимо выполнить следующие операции:

- вскрыть упаковку и извлечь изделие и/или его составные части;
- проверить комплектность поставки в соответствии с прилагаемыми документом (комплектностью поставки на изделие см. таблицу 3.2 и комплектностью в пункте 3 из паспорта на изделие);
- осмотреть составные части изделия, обратив особое внимание на отсутствие механических повреждений, а также на отсутствие нарушений покрытий.

После распаковывания изделие необходимо просушить, если будет обнаружено превышение значения относительной влажности внутри упаковки. О превышении значения относительной влажности свидетельствует наличие конденсата на корпусе изделия или на внутренней стороне упаковки.

## **2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Производство работ по установке и монтажу изделия разрешается только квалифицированному персоналу, обученному:

- правилам охраны труда;
- методам оказания первой помощи.

Перед производством монтажных работ непосредственный исполнитель должен внимательно изучить данную инструкцию и убедится в соблюдении требований:

- к целостности и правильности монтажа составных частей изделия;
- к параметрам окружающей среды (см. 3.1 настоящей инструкции).

**ВНИМАНИЕ! ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ВО ВРЕМЯ ОСМОТРА КАКИХ-ЛИБО СУЩЕСТВЕННЫХ НЕДОСТАТКОВ ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ НЕ ДОЛЖЕН ПРИСТУПАТЬ К ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОРЧИ ОБОРУДОВАНИЯ!**

В процессе эксплуатации изделия обслуживающий персонал должен соблюдать меры предосторожности.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ:** подключение устройств, использование которых не согласовано с предприятием-изготовителем изделия!

**ВНИМАНИЕ! ВСЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ИЗДЕЛИЯ НА МЕСТЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ!**

## **3 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К МОНТАЖУ И СТЫКОВКЕ**

3.1 Изделие допускает транспортирование и хранение в упаковке изготовителя при климатических условиях, указанных в таблице 3.1

Таблица 3.1 – Климатические условия эксплуатации

| Параметр   | Значения  |
|--|---|
| Климатические условия эксплуатации:<br>- эксплуатация по назначению <sup>1)</sup><br>- транспортирование<br>- хранение | У1 по ГОСТ 15150-69<br>Ж по ГОСТ 23216-78<br>Ж по ГОСТ 23216-78 |

<sup>1)</sup> – рабочая температура окружающей среды от минус 20 °C до плюс 40 °C

3.2 Изделие упаковано в гофрокартон.

Упаковку изделия следует сохранить на случай его последующей перевозки в случаях передачи изделия.

Проверить количество и целостность изделия в соответствии с таблицей 3.2.

Таблица 3.2 – Комплектность

|               | Наименование   | Кол-во, шт. | Примечание                             |
|---------------|--|-------------|--|
| 1             | Батарейный стеллаж Штиль MBS-03, в составе:                | 1           |  |
|               | - крышка верхняя;  | 1           | Рисунок 3.1                            |
|               | - стенка боковая с отверстиями;                            | 1           | Рисунок 3.2 (а)                        |
|               | - стенка боковая сплошная;                                 | 1           | Рисунок 3.2 (б)                        |
|               | - стенка передняя;   | 1           | Рисунок 3.3 (а)                        |
|               | - стенка задняя;   | 1           | Рисунок 3.3 (б)                        |
|               | - стойка передняя левая;                                   | 1           | Рисунок 3.4 (а)                        |
|               | - стойка передняя правая;                                  | 1           | Рисунок 3.4 (б)                        |
|               | - стойка задняя;   | 2           | Рисунок 3.5                            |
|               | - полка;   | 2           | Рисунок 3.6                            |
|               | - опора;   | 4           | Рисунок 3.7                            |
|               | - замок почтовый с метталическим ключом 958 (мастер-ключ); | 2           |  |
|               | - комплект метизов:  | 1           |  |
|               | - винт с круглой головкой М4*6;                            | 48          |  |
|               | - винт с потайной головкой М6*16;                          | 40          |  |
|               | - гровер;  | 40          | Количество может отличаться в пределах |
|               | - шайба;   | 40          |  |
|               | - гайка  | 40          | 5 шт.                                  |
| Документация: |  |             |  |
| 2             | Батарейный стеллаж Штиль MBS-03.<br>Этикетка               | 1           | ---                                    |
| 3             | Батарейный стеллаж Штиль MBS-03.<br>Инструкция по монтажу  | 1           | ---                                    |

3.3 Установить изделие на штатное место в соответствии с проектной документацией. Произвести проверку целостности самого изделия и составных устройств. Проверить комплектность изделия в соответствии с паспортом на изделие и его составные части.

Внешний вид составных частей изделия показан на рисунках 3.1-3.7.

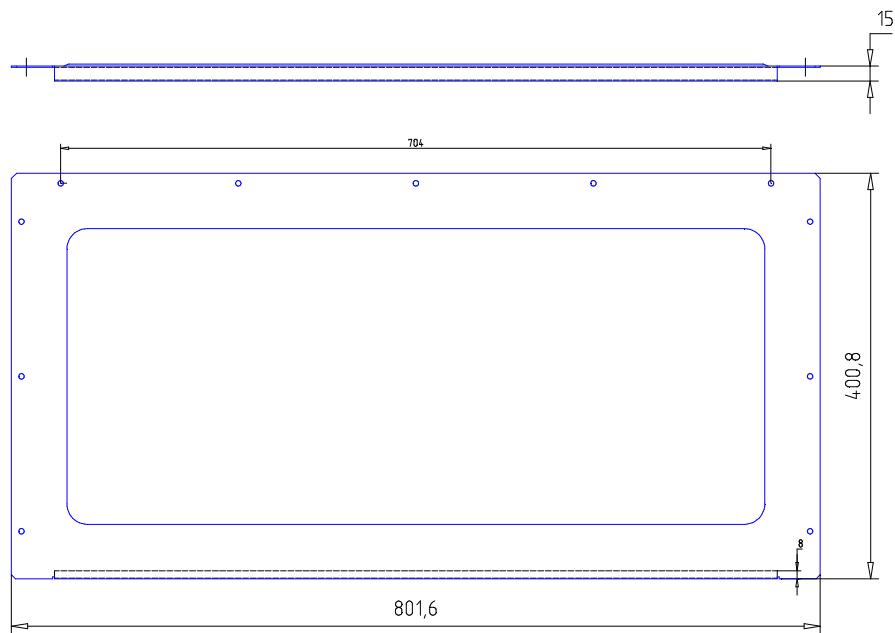


Рисунок 3.1 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03. Крышка верхняя

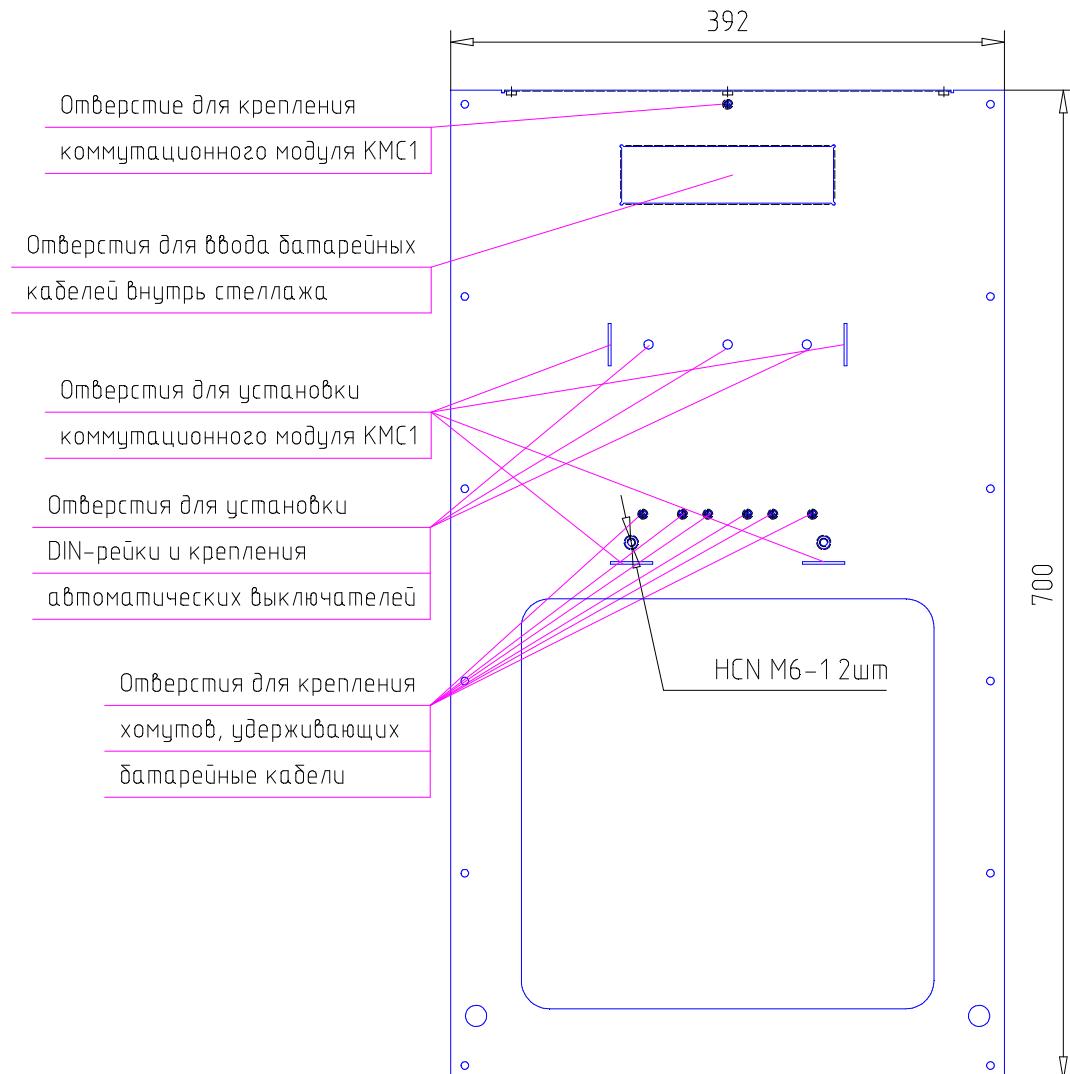


Рисунок 3.2 (а) – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03. Стенка боковая с отверстиями

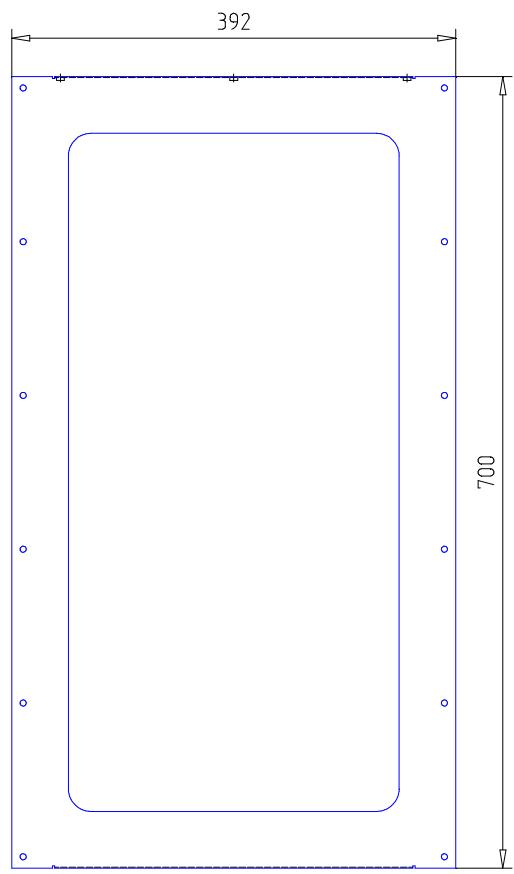


Рисунок 3.2 (б) – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03. Стенка боковая сплошная

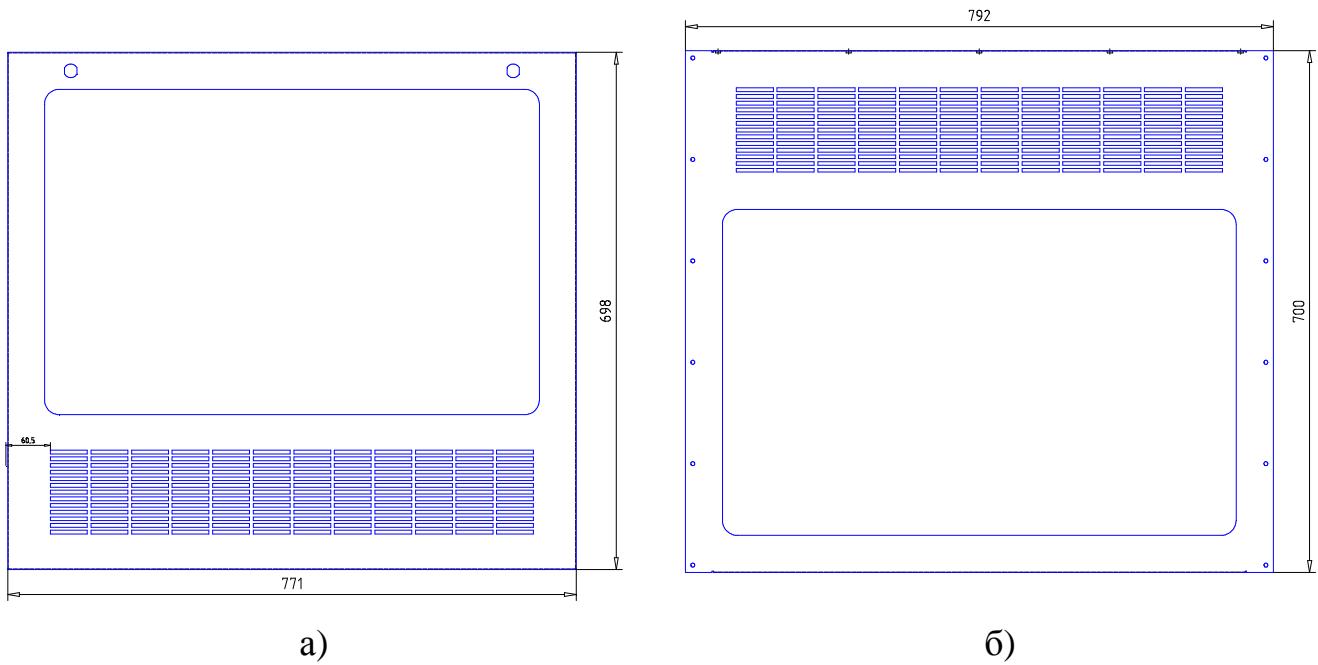


Рисунок 3.3 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03.  
а) - стенка передняя, б) - стенка задняя

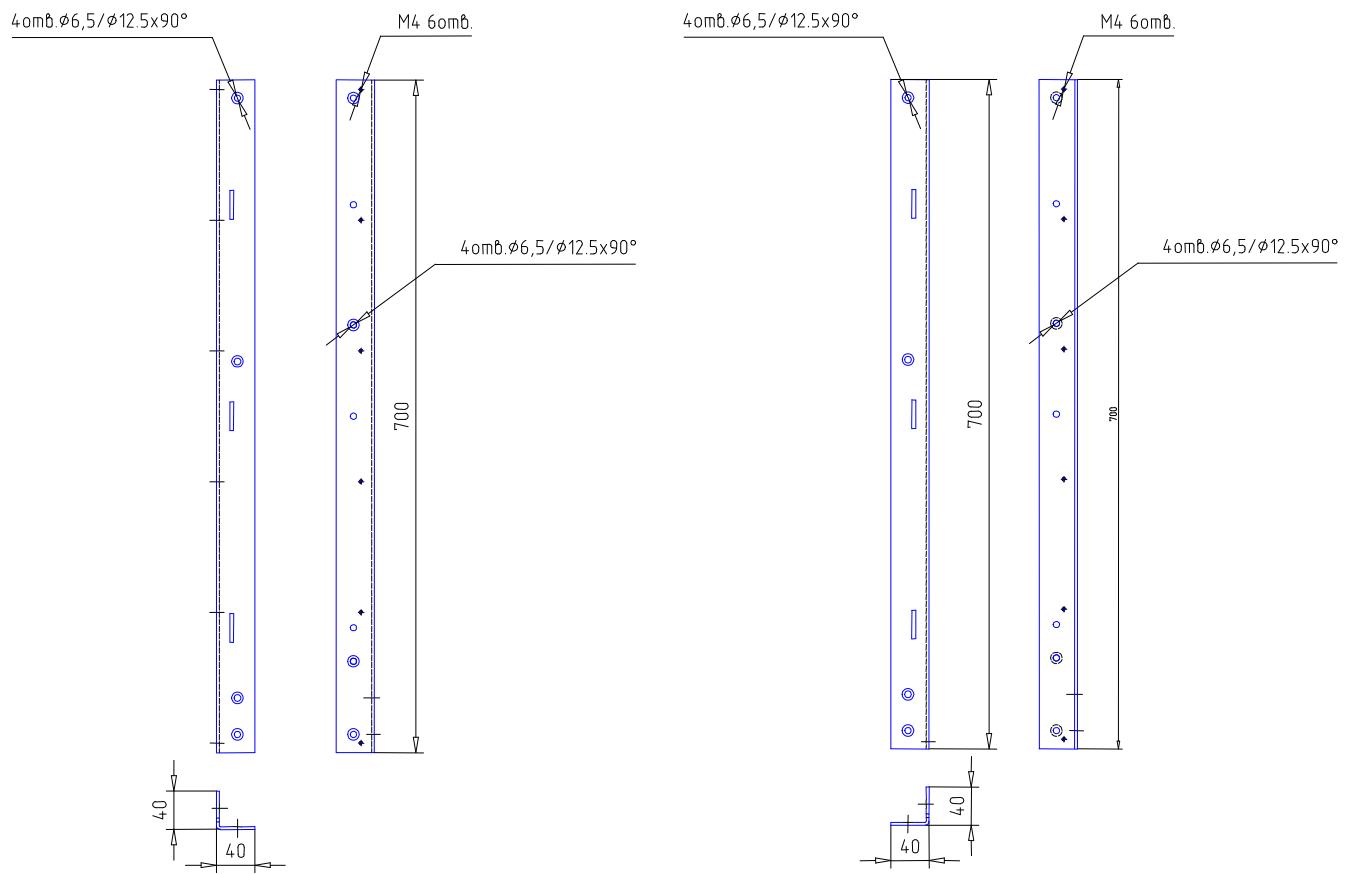


Рисунок 3.4 – Батарейный стеллаж Штиль МВС-03.  
а) - стойка передняя левая, б) - стойка передняя правая

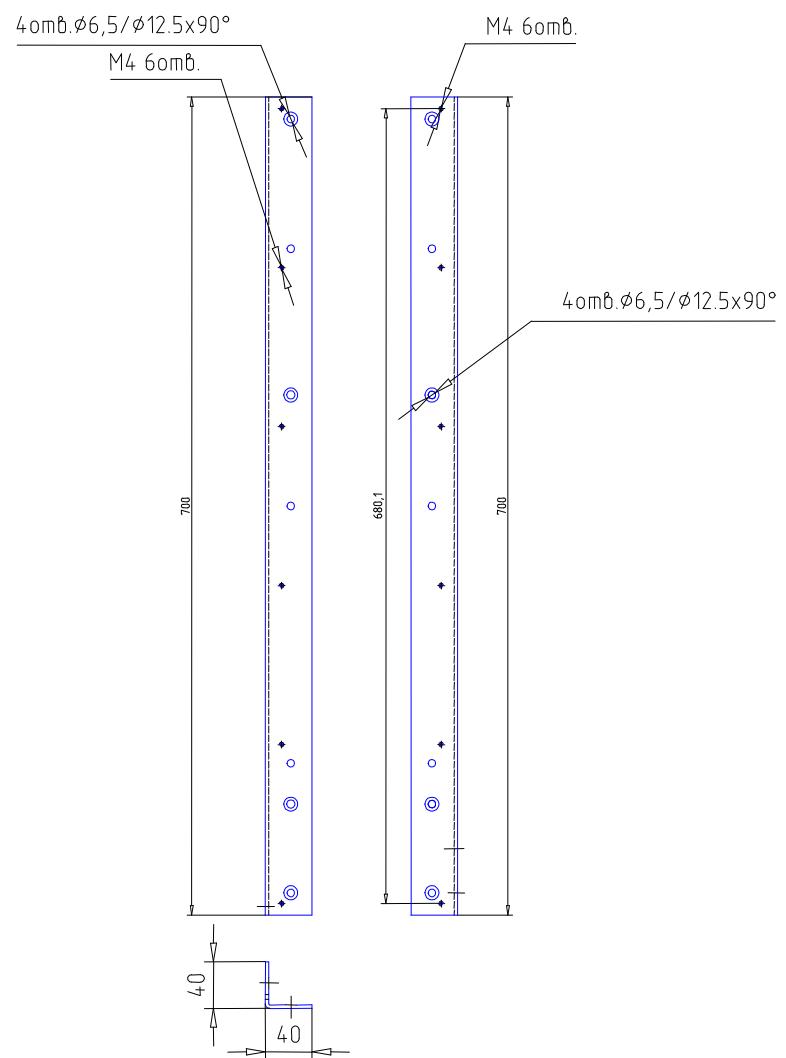


Рисунок 3.5 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03. Стойка задняя

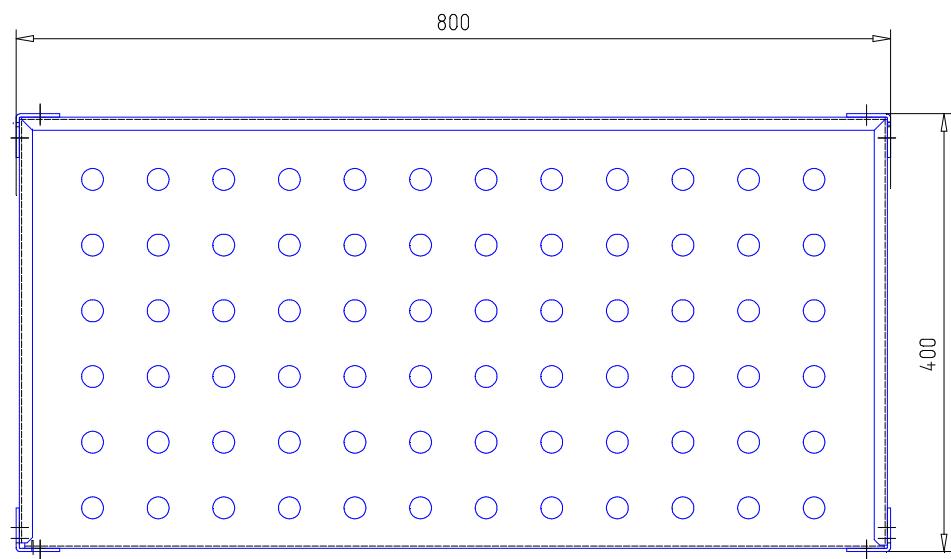


Рисунок 3.6 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03. Полка

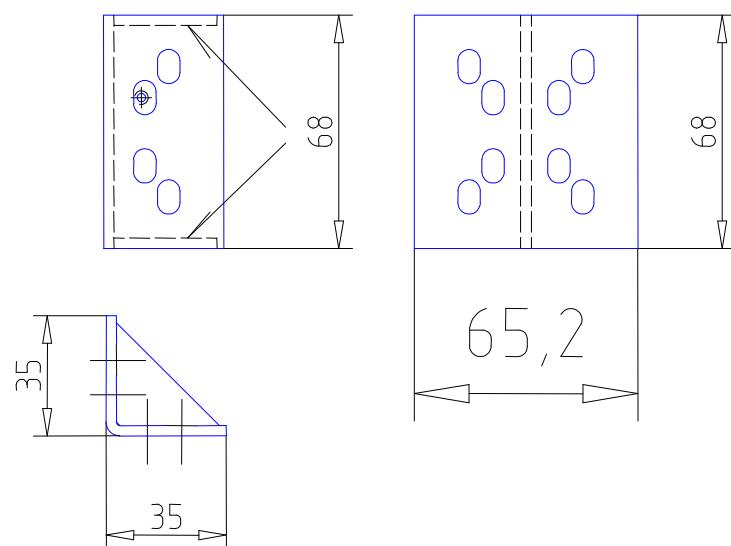


Рисунок 3.7 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03. Опора (переходник для вертикального масштабирования стеллажей)

## 4 МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ

4.1 Закрепить винтами M6\*16 опоры (рисунок 3.7) на стойках изделия (рисунки 3.4, 3.5).

4.2 Соединить винтами M6\*16 полки изделия (рисунок 3.6) со стойками задними (рисунок 3.5).

Внимание! На лицевой стороне полки расположен ряд маленьких отверстий. Строго соблюдайте, чтобы тыльная сторона была соединена с задними стойками, а лицевая - с передними.

4.3 Соединить винтами M6\*16 полки изделия (рисунок 3.6) со стойками передними (рисунок 3.4).

**ВНИМАНИЕ!** Строго соблюдайте, чтобы левая и правая передние стойки были расположены правильно.

**ВНИМАНИЕ!** Боковые стенки изделия являются взаимозаменяемыми.

Вид изделия без стенок в сборе представлен на рисунка 4.1 – 4.3.

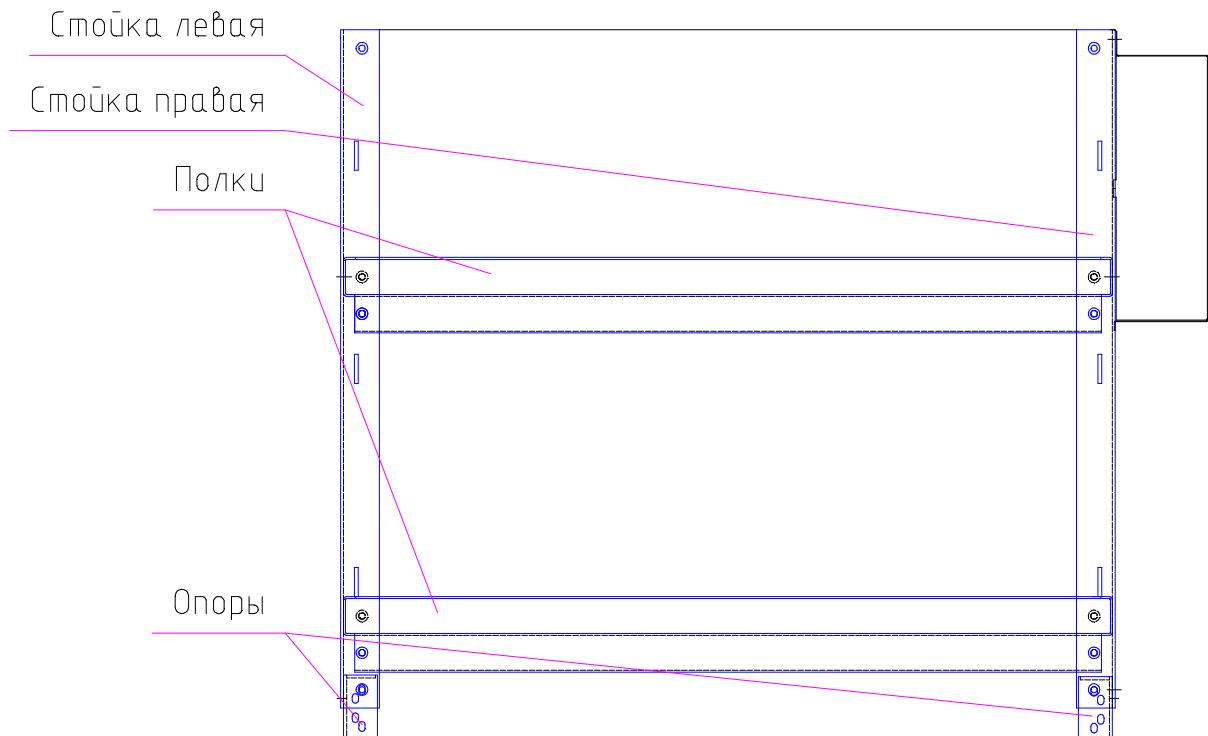


Рисунок 4.1 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03. Вид в сборе, спереди  
без стенок

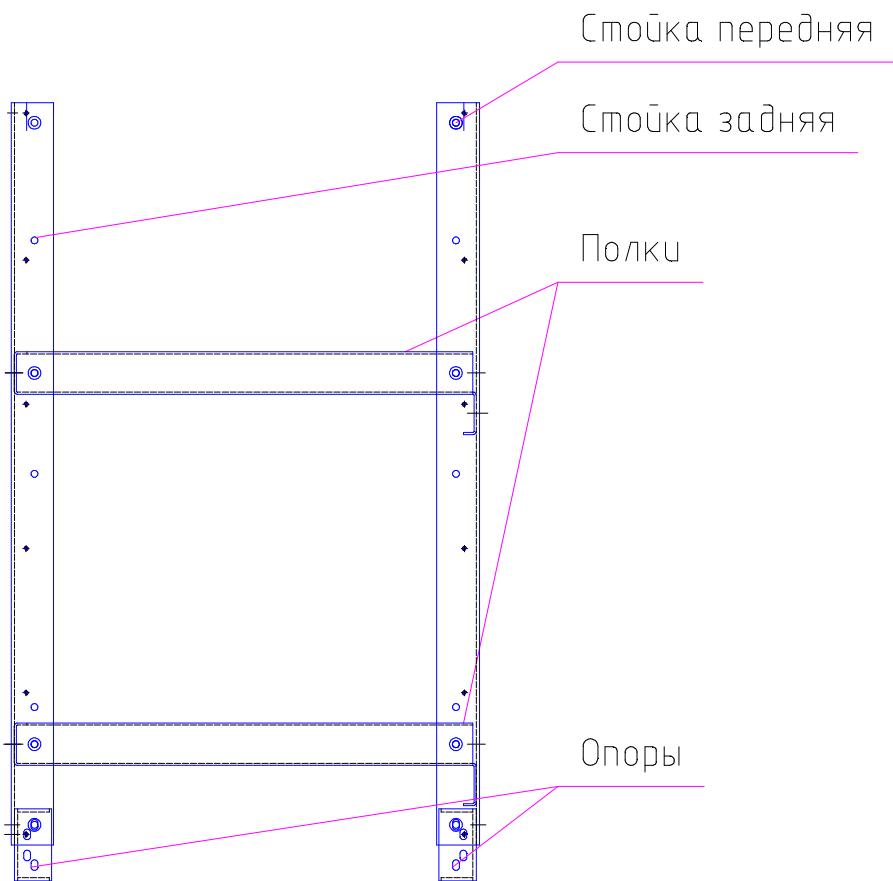


Рисунок 4.2 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03. Вид в сборе, сбоку без  
стенок



Рисунок 4.3 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03. Вид в сборе, без  
стенок

- 4.4 Закрепить винтами М4\*6 боковые стенки изделия (рисунок 3.2) и заднюю стенку (рисунок 3.3 (б)) на стойках (рисунок 3.4 и 3.5)
- 4.5 Установить в предназначенные отверстия гермоводы MG16.
- 4.6 Закрепить винтами М4\*6 верхнюю крышку изделия (рисунок 3.1) на стойках (рисунок 3.5 и 3.6)
- 4.7 Закрепить на передней стенке замки (рисунок 4.4).

Отверстия для крепления замков

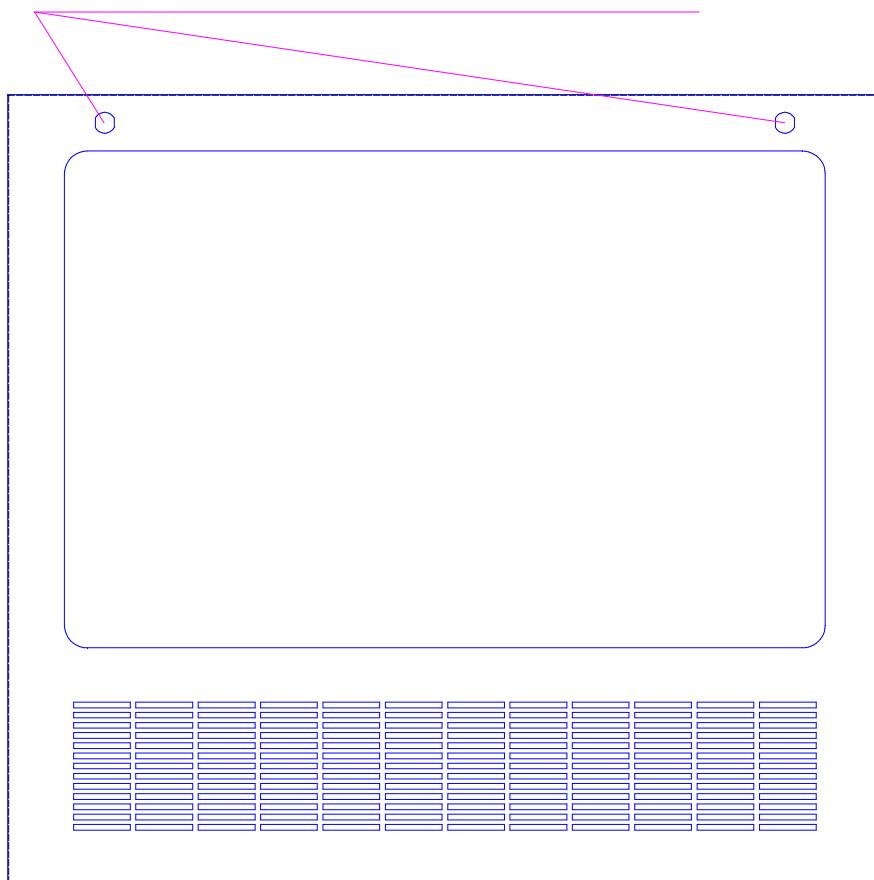


Рисунок 4.4 – Крепление замков на передней стенке.

4.8 Закрепить переднюю стенку изделия (рисунок 3.3 (а)) на передних стойках изделия (рисунок 3.4)

Вид изделия в полностью собранном виде с модулем защиты АБ представлен на рисунке 4.5.



Рисунок 4.5 – Батарейный стеллаж Штиль MBS-03 (двойной) с модулем защиты АБ

4.9 Для масштабирования стеллажей в высоту необходимо после пункта 4.3 закрепить опоры верхнего стеллажа на стойках нижнего (рисунок 4.6).

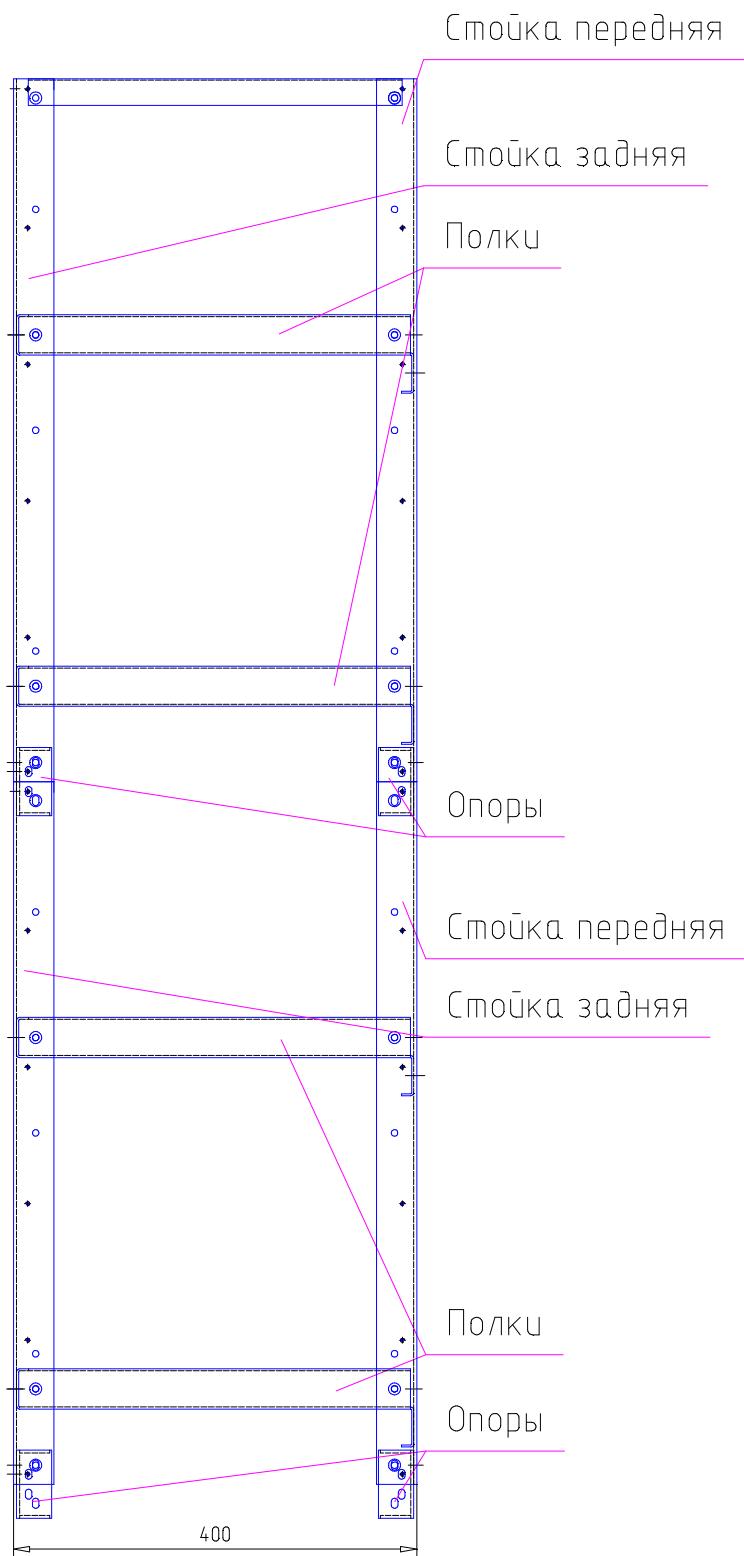


Рисунок 4.6 – Вид двух собранных и соединенных стеллажей МБС-03.

4.10 Далее выполнить пункты 4.4 – 4.8 для каждого из стеллажей. При таком соединении стеллажей одна из верхних крышек останется неустановленной.

## 5 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

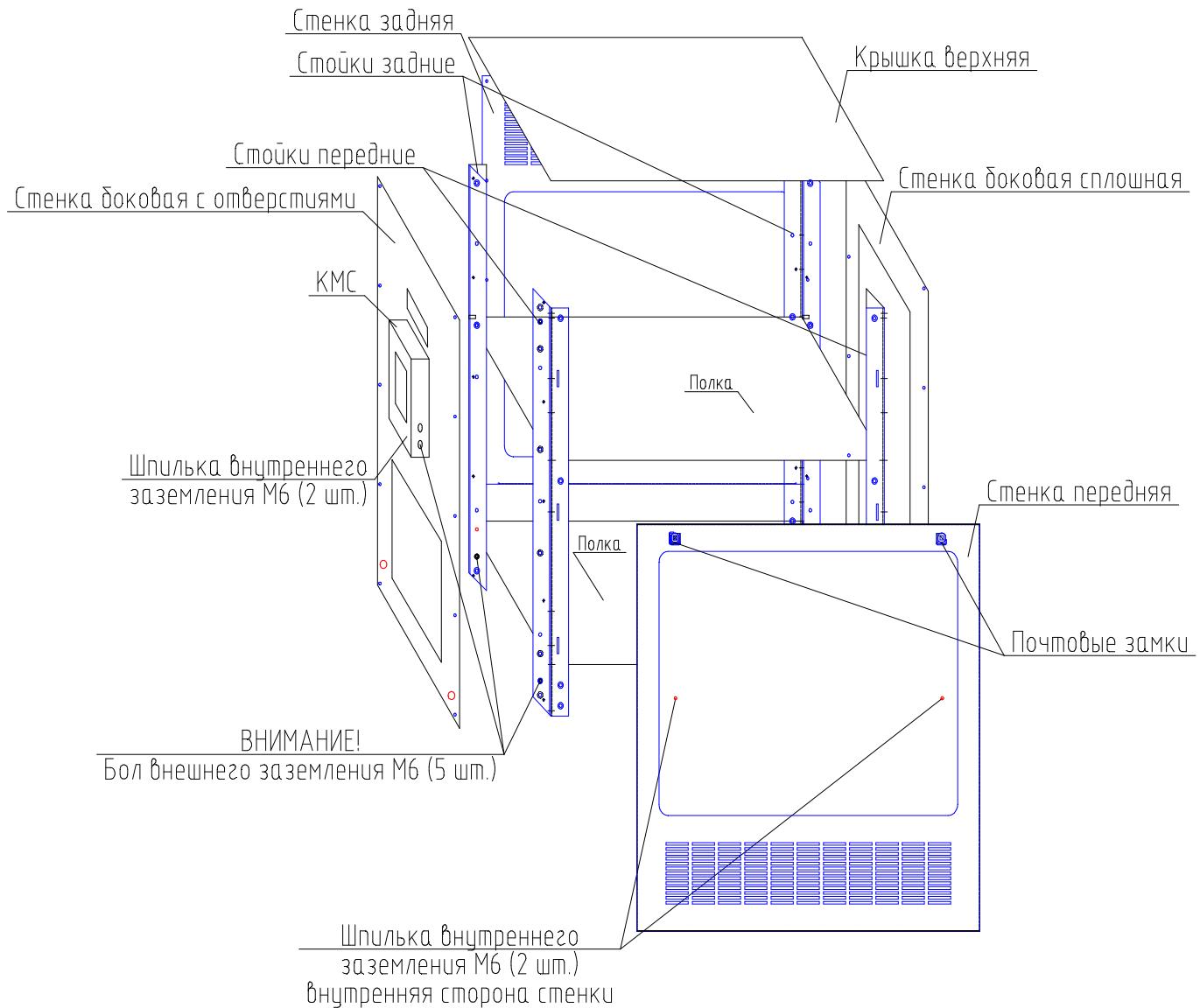


Рисунок 5.1 – Типовая конструкция батарейного стеллажа Штиль

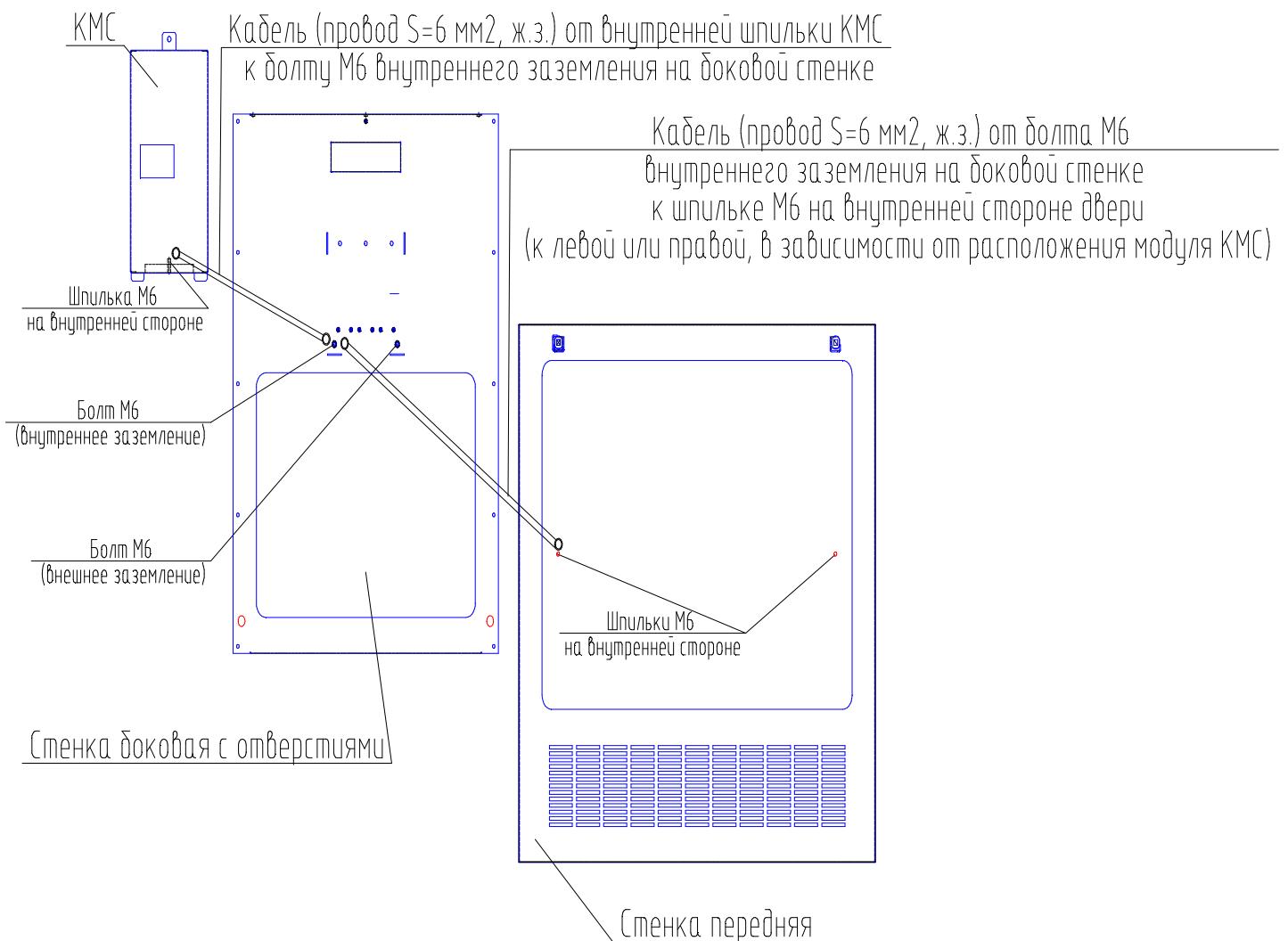


Рисунок 5.2 – Установка внутренних заземляющих проводов

**Внимание!** В составе метизов при сборке используются контактные шайбы. Они предназначенные для обеспечения надёжного контактного соединения между двумя окрашенными металлическими поверхностями, и соединения их в единую цепь для обеспечения надёжного заземления корпуса в целом.

В конструкции стеллажей - несколько видов установки контактных шайб (см. рисунок 5.3). Места соединений, где НЕОБХОДИМО установить контактные шайбы указаны на рисунке 5.4.

## Установка Контактных шайб.

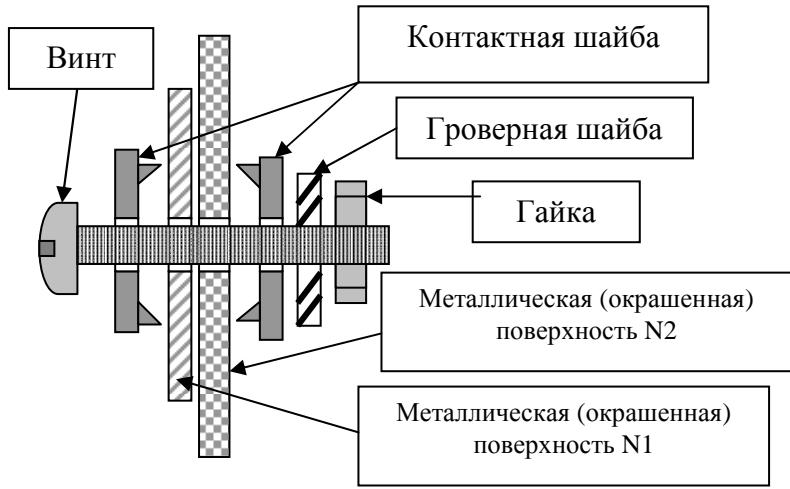


Рисунок – 5.3а Соединение: винт+гайка

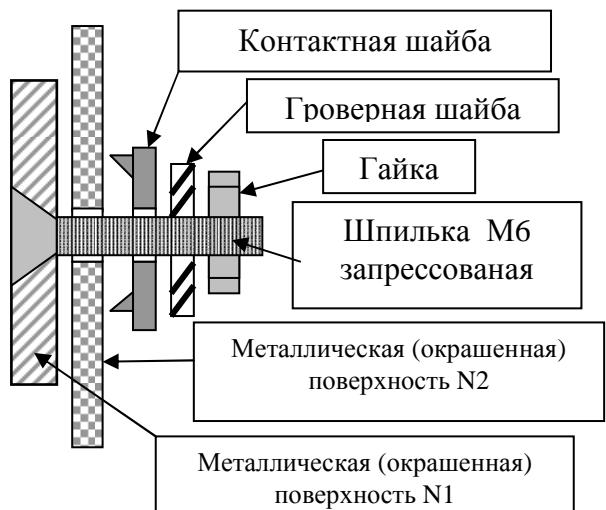


Рисунок 5.3в - Соединение: шпилька+гайка

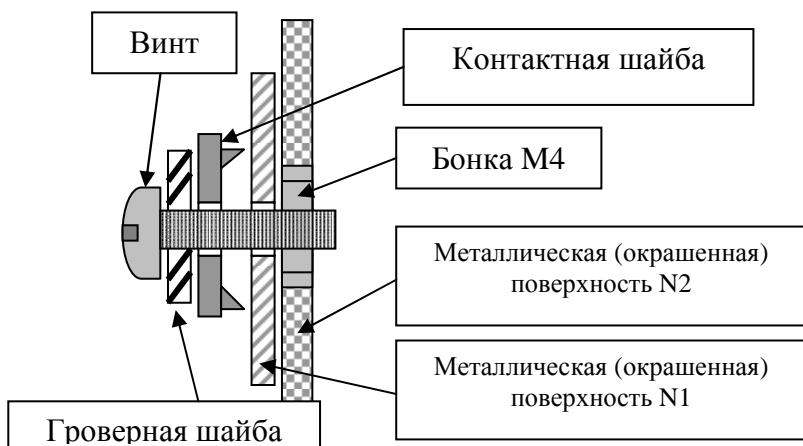


Рисунок 5.3 с - Соединение: винт+бонка

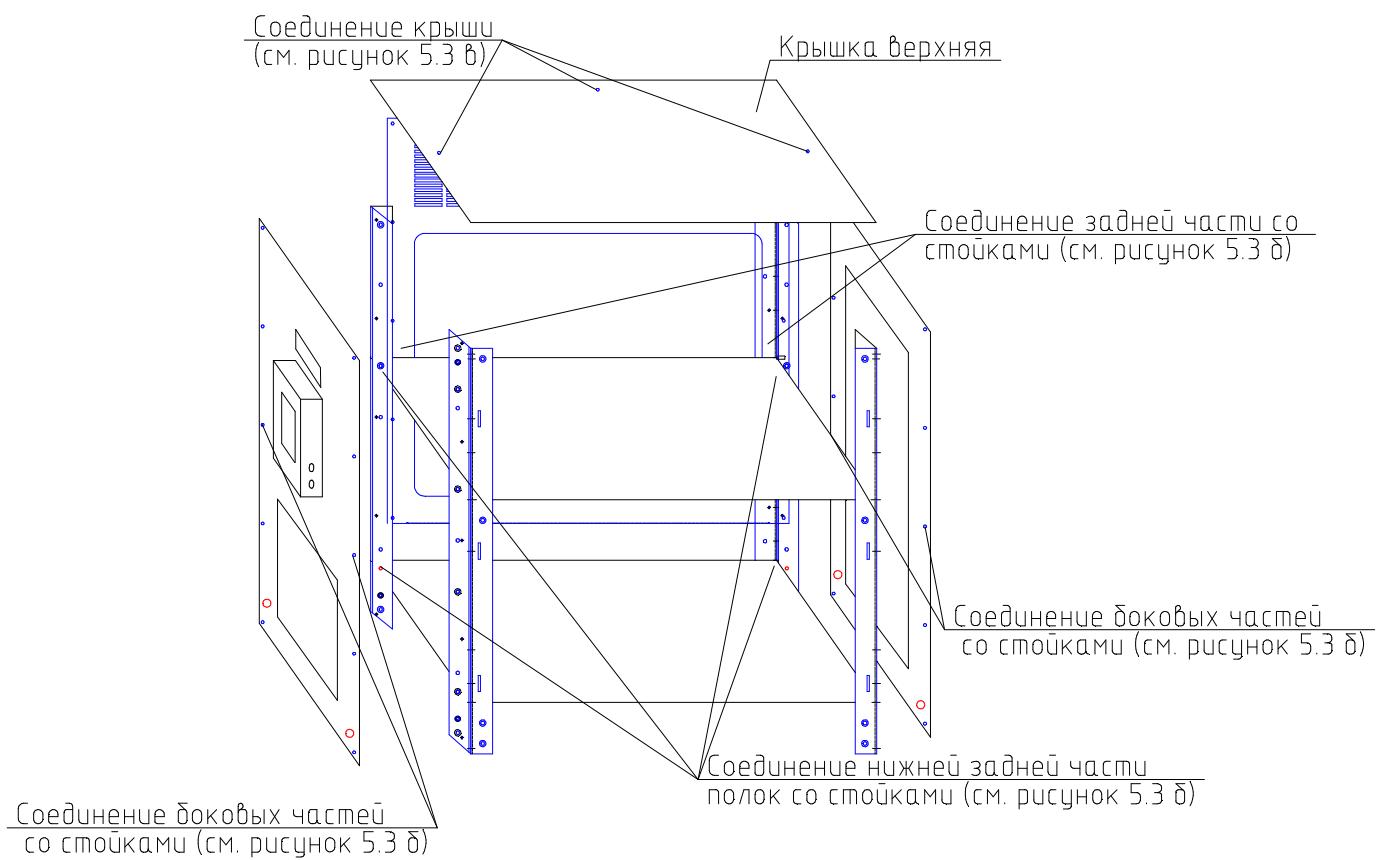


Рисунок 5.4 – Места установки контактных шайб