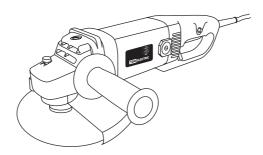








Угловая шлифовальная машина **УШМ 1800/230** Руководство по эксплуатации. Паспорт



Уважаемый покупатель! Благодарим Вас за приобретение изделия торговой марки TDM ELECTRIC, которое отличается современным дизайном и высоким качеством. Для правильной и безопасной эксплуатации и во избежание недоразумений внимательно изучите настоящее Руководство по эксплуатации перед проведением работ.

1. Назначение и область применения

- 1.1. Угловые шлифовальные машины серии «Рубин» УШМ 1800/230 (далее машины) применяются при производстве строительно-ремонтных работ.
- 1.2. Сферы применения машин:
- Сухая продольная, поперечная, косая резка металлических изделий (швеллер, уголок, тавр, двутавр, труба, арматура);
- шлифовальные работы;
- полировочные работы;
- сухая зачистка поверхностей.

Не допускаются работы по асбестосодержащим материалам, камню, бетону, кирпичу и материалам, содержащим взвешенную абразивную пыль.

1.3. Установленные в машинах коллекторные электродвигатели с двойной изоляцией (класс II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011) обеспечивают максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока и не требуют дополнительного заземления.

- 1.4. Машины предназначены для бытового использования в районах с умеренным климатом при температуре от -10 до +40 °С, относительной влажности не более 80%, а также отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.
- 1.5. Степень защиты по МЭК 60529 обеспечивается оболочкой IP20.
- 1.6. Угловые шлифовальные машины предусматривают повторно-кратковременный режим эксплуатации с номинальным режимом: работа 15 минут / перерыв 5 мин. ВНИМАНИЕ! Для предотвращения опасности воспламенения или поражения электрическим током не подвергайте изделие воздействию дождя или влаги. Не пытайтесь самостоятельно вскрывать его корпус. За обслуживанием или при появлении неисправности обращайтесь только в сервисные центры.

2. Технические характеристики

Технические характеристики машин представлены в таблице 1

Таблица 1.Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Номинальное напряжение, В	~230±10%
Допустимая частота переменного тока, Гц	50
Мощность, Вт	1800
Потребляемый ток, А	8,1
Максимальный диаметр рабочего диска, мм	230
Диаметр посадочного отверстия рабочего инструмента, d, мм	22,2
Число оборотов на холостом ходу, об/мин	6500



Наименование параметра	Значение
Диаметр резьбы на шпинделе	M14
Длина кабеля электропитания, м	3
Масса, кг	4,25
Степень защиты по МЭК 60529	IP20
Класс безопасности (ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009)	II

Модель снабжена дросселем плавного пуска электродвигателя, что улучшает условия запуска угловой шлифовальной машины. После запуска оператор должен выдержать паузу 2-3 секунды для набора двигателем максимального крутящего момента.

Расшифровка серийного номера на шильдике изделия: XX XXXXXXX/ XXXX артикул / год / месяц изготовления.

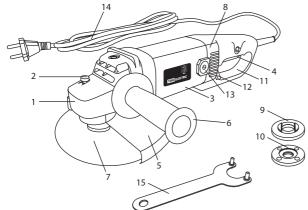
3. Комплектация

3.1. В комплект поставки входят:

- Угловая шлифовальная машина 1 шт.
- Защитный кожух 1 шт.
- Фланец зажимной внутренний 1 шт.
- Стопорная гайка 2 шт.
- Угольные щетки (запасной комплект) 1 шт.
- Рукоятка боковая 1 шт.
- Фланцевый ключ 1 шт.
- Руководство по эксплуатации. Паспорт 1 шт.
- Индивидуальная упаковка 1 шт.

4. Конструкция и детали

4.1. Основные органы управления и индикации машины представлены на рисунке 1.



- 1. Корпус редуктора
- 2. Кнопка фиксатора шпинделя
- 3. Передняя крышка корпуса
- 4. Клавиша выключателя с функцией плавного пуска
- 5. Защитный кожух
- 6. Боковая рукоятка
- 7. Диск отрезной
- 8. Тыльная крышка корпуса
- 9. Фланец зажимной внутренний
- 10. Стопорная гайка
- 11. Задняя D-образная поворотная рукоятка
- 12. Фиксаторы поворота задней рукоятки
- 13. Крышка щеткодержателя
- 14. Сетевой кабель
- 15. Фланцевый ключ

Рисунок 1. Органы управления

ВНИМАНИЕ! Производитель имеет право на изменения в конструкции с целью улучшения качества и дизайна, а также на изменение комплектности изделия.

5. Меры безопасности

ВНИМАНИЕ! При работе с угловой шлифовальной машиной всегда пользуйтесь средствами защиты органов зрения и слуха. Следует надевать личные средства защиты, такие как противопыльный респиратор, перчатки, каска и фартук. Пыль, образующаяся от шлифования, может быть опасной для здоровья.











- 5.1. Запрещается эксплуатация машины:
- во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой, вблизи от легковоспламеняющихся жидкостей и газов;
- в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках при атмосферных осадках;
- при неисправной электропроводке или электрической розетке, а также если выходные параметры тока, частоты и напряжения сети не соответствуют указанным в таблице 1 настоящего Руководства по эксплуатации;
- при повреждении электрического кабеля или его вилки;
- при кольцевом искрении под щетками;
- при появлении дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- при повреждении (трещине) на сменной оснастке, на корпусе редуктора машины или крышке электродвигателя;
- при появлении постороннего звука в корпусе редуктора.
- 5.2. Безопасная работа машины возможна только после внимательного изучения потребителем настоящего Руководства по эксплуатации перед проведением работ.
- 5.3. Позаботьтесь о хорошем освещении.
- 5.4. Не отвлекайтесь во время работы, выполняйте ее вдумчиво.
- 5.5. Избегайте физического контакта с заземленными объектами (металлическими трубами, батареями и т. д.)
 5.6. Перед началом работы проверяйте рабочую зону на наличие скрытых коммуникаций (газопровода, водопровода, электрической или телефонной проводки и т. д.).
- 5.7. Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к месту работы.
- 5.8. Не используйте электроинструмент в состоянии алкогольного, наркотического опьянения, болезни.
- 5.9. При работах, связанных с образованием пыли, пользуйтесь пылеуловителями, особенно в закрытых помещениях.
- 5.10. При работе в помещениях с повышенной концентрацией пыли или мелких опилок, особенно при работе с металлами, для предотвращения электрического пробоя необходимо использовать устройства токовой зашиты.
- 5.11. Никогда не производите работы машиной без защитного кожуха, это опасно для жизни.
- 5.12. Не касайтесь обрабатываемой детали сразу же после работы, она может быть очень горячей и привести к ожогам кожи.
- 5.13. Перед запуском машины, убедитесь, что диск не касается обрабатываемой детали.
- 5.14. При проведении отрезных или шлифовальных работ выбирайте устойчивую позу. Следите за поло-

жением ног и вертикальным положением тела.

- 5.15. Держите машину за изолированные поверхности рукояток, так как режущий инструмент может касаться собственного кабеля. Повреждение токоведущего кабеля диском может привести к тому, что доступные металлические части окажутся под напряжением с риском поражения работающего электрическим током.
- 5.16. Не переносите машину, держась за сетевой кабель. Для отключения машины от сети беритесь за вилку, а не за кабель. Защищайте электрический кабель от перегрева, попадания масла, а также от острых граней движущегося инструмента. Если кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель.
- 5.17. Избегайте непреднамеренного включения: следите за тем, чтобы при подключении к сети машина была выключена. Не переносите подключенную к сети машину, держа палец на клавише включения.
- 5.18. Пользуйтесь, в случае необходимости, электрическими сетевыми удлинителями, расчитанными на ток, потребляемый машиной (см. таблицу 1 настоящего Руководства по эксплуатации).
- 5.19. Берегитесь летящих искр. Держите машину так, чтобы искры отлетали в другую сторону от Вас и других людей или легковоспламеняющихся материалов. Обратите внимание, что диск продолжает вращаться после отключения машины, не производите никаких действий, а также не кладите ее до полной остановки диска.
- 5.20. Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь. Запрещается зажимать в тиски саму машину.
- 5.21. Не «задавливайте» отрезной диск и не прикладывайте чрезмерное усилие подачи. Не делайте недопустимо глубокие резы. При прикладывании чрезмерного усилия подачи возрастает нагрузка на двигатель и вероятность заклинивания диска в прорези. Это может привести к отскоку или разрыву диска.
- 5.22. Не находитесь непосредственно впереди или за вращающимся отрезным или шлифовальным диском. Диск во время работы вращается от Вас, возможный отскок может отбросить машину в вашу сторону. 5.23. Будьте осторожны при выполнении работ обратным резом, это может привести к обратному удару и отскоку машины.
- 5.24. Будьте особо осторожны при работе в нишах и в других затенённых зонах. Выступающий вперед диск может встретить непредвиденное препятствие, что может привести к отскоку машины и потере равновесия. 5.25. Замену сменного инструмента производите только после полной остановки двигателя, отключения машины от сети и остывания инструмента до приемлемой температуры.
- 5.26. По окончании работ, во время перерыва или замены сменного инструмента отключайте машину от сети.

6. Первое включение

ВНИМАНИЕ! Все работы по сборке/настройке проводить ТОЛЬКО с отключенной от сети угловой шлифовальной машиной.

- 6.1. Установка защитного кожуха:
- установите защитный кожух (5) (здесь и далее см. рисунок 1 настоящего Руководства по эксплуатации) на посадочное место, поверните кожух при-
- мерно на 180°;
- крепко затяните фиксирующий винт;
- кожух диска можно повернуть в необходимое для работы положение, предварительно ослабив фиксирующий винт;
- защитный кожух диска необходимо устанавливать таким образом, чтобы закрытая сторона кожуха



всегда располагалась по направлению к работнику. 6.2. Установка инструмента:

- установите внутренний фланец (9) на шпиндель.
 Наденьте рабочий диск (7) на внутренний фланец и
- закрутите стопорную гайку (10) на шпиндель;
- для затяжки стопорной гайки крепко нажмите на кнопку фиксатора шпинделя (2) так, чтобы шпиндель заблокировался и не мог вращаться. Вращая фланцевый ключ (15) по часовой стрелке, затяните стопорную гайку;
- после затяжки стопорной гайки отпустите кнопку фиксатора шпинделя (2). Используйте кнопку фиксации шпинделя (2) только с остановленным двигателем. В противном случае это может нанести вред машине и причинить травму.
- 6.3. Установка боковой рукоятки:
- в корпусе редуктора машины (1) с обеих сторон предусмотрены резьбовые отверстия для установки боковой рукоятки (6). Подберите максимально удобное положение для опорной руки и прочно закрепите боковую рукоятку;
- перед началом работы всегда проверяйте надежность крепления боковой рукоятки.
- 6.4. Изменение положения задней D-образной рукоятки на 90°: для работы оператора машины в труднодоступных местах, предусмотрено изменение положения задней защитной D-образной рукоятки на 90° от основного положения оси, как вправо так и влево. Для этого необходимо перевести фиксаторы (12) в положение открыто, повернуть на 90° D-образную рукоятку (11) и перевести фиксаторы

(12) в положение закрыто.

6.5. Машину следует подключать только к однофазной сети переменного тока, напряжение которой соответствует напряжению, указанному на маркировочном стикере или в инструкции по эксплуатации. 6.6. Включение и выключение машины производится клавишей выключателя (4), расположенной на тыльной крышке корпуса машины (8), интегрированной в D-образную заднюю рукоятку машины (11). Для включения нажмите пальцами клавишу выключателя плавного пуска (4) на себя (положение 1) и дайте машите осуществить набор двигателем максимального вращения шпинделя. Чтобы выключить машину, отвращения шпинделя. Чтобы выключить машину, от

6.7. Если при выполнении действий, указанных в предыдущих пунктах, не выявлено неисправностей, Вы можете приступать к работе.

ВНИМАНИЕ! Шлифование под большими углами приводит к порезам или прогоранию поверхно-

сти обрабатываемого материала. Не производите шлифовальные работы краями отрезного диска, это может привести к разрушению оснастки и травмированию оператора. Не применяйте шлифовальную шкурку раз-

пустите клавишу от себя (положение 0).



мером больше шлифовального тарельчатого диска. Шлифовальная шкурка, выступающая за тарельчатый диск, может стать причиной травмы, привести к заклиниванию, разрыву шкурки и отскоку машины.

7. Эксплуатация

- 7.1. Машина предназначена для выполнения следующих операций:
- отрезные работы;
- обдирочные работы;
- зачистные работы;
- шлифовальные работы;
- 7.2. Для начала работ установите необходимый инструмент на шпиндель, подключите машину к сети.
- 7.3. Осуществите пробное включение, дайте поработать инструменту не менее 2 минут в режиме без нагрузки.
- 7.4. Производите работы, принимая во внимание следующие рекомендации, а также соблюдая меры безопасности, указанные в пункте 5 настоящего Руководства по эксплуатации.
- 7.4.1. Отрезные работы по металлу.

При производстве отрезных работ обеспечьте умеренную подачу, соответствующую типу металла, не нужно сильно давить на инструмент, перекашивать его или выполнять колебательное движение. Не затормаживайте отрезной диск боковым давлением. Используйте возвратно-поступательную технику резки. Помните, оптимальный контроль работы осуществляется при производстве реза под прямым углом к отрезаемой поверхности.

7.4.2. Обдирочное шлифование поверхностей.

При черновом шлифовании достигается наилучший результат, если инструмент подводится к обрабатываемому предмету под углом в пределах от 30° до 40°. С умеренным давлением совершайте инструментом возвратно-поступательные движения. Это

поможет избежать слишком сильного нагрева, образования рытвин и изменения цвета обрабатываемой поверхности.

7.4.3. Шлифование поверхностей.

Осторожно и плавно подводите шлифовальный круг к обрабатываемой поверхности. Наиболее эффективный результат шлифовки плоских покрытий достигаются при положении шлифовального диска под углом 10–0° к обрабатываемой поверхности, а равномерный износ шлифовального диска достигается при поддержании угла шлифования в 20-30°.

7.5. Во время эксплуатации не забывайте кратковременно отключать машину во избежание перегрева двигателя –работа 15 мин, перерыв 5 мин.

7.6. Соблюдайте инструкции изготовителя относительно надлежащей установки и использования дисков.

- 7.7. Используйте диски только надлежащего размера и с максимальной рабочей скоростью, указанной в спецификации.
- 7.8. При использовании дисков с вогнутым центром (тип 42) обязательно используйте только диски, армированные стекловолокном.
- 7.9. Перед использованием отрезных и шлифовальных дисков тщательно проверяйте его на отсутствие трещин, сколов или других повреждений. Немедленно производите замену поврежденного диска.
- 7.10. Никогда не используйте в машине инструмент с дисками для резки по дереву.
- 7.11. Не пользуйтесь отдельными переходными втулками для крепления абразивных дисков с большими отверстиями.



7.12. Используйте только фланцы и стопорные гайки, предназначенные для данного типа машины.

7.13. По окончании работ отсоедините машину от сети.

ВНИМАНИЕ! Своевременно производите техническое обслуживание машины.

8. Уход и обслуживание

- 8.1. Следите за чистотой машины. По окончании работы очищайте от стружки, пыли и грязевых отложений ее корпус и элементы управления. При необходимости продуйте вентиляционные решетки сжатым воздухом.
- 8.2. Не используйте для очистки твердые предметы и агрессивные чистящие средства.
- 8.3. Не мойте машину и инструмент проточной водой.
 8.4. При смене отрезных и шлифовальных дисков и принадлежностей следуйте указаниям, изложенным в пункте 6 настоящего Руководства по эксплуатации.
 8.5. При обнаружении ослабленных винтов немед-
- ленно осуществите затяжку.
- 8.6. Следите за состоянием графитовых щеток электродвигателя (грязные и изношенные графитовые щетки вызывают сильное искрение и потерю мощности машины).
- 8.7. Конструкцией машины предусмотрена самостоятельная замена графитовых щеток. Для этого необходимо снять крышку щеткодержателя (13) расположенные справа и слева на корпусе двигателя машины. Графитовые щетки стоит заменять парой для обеспечения их равного давления на коллектор якоря.

9. Возможные неисправности и методы их устранения

9.1. Возможные неисправности и методы их устранения представлены в таблице 3.

Таблица 3. Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Действия к устранению	
Машина не включается	Нет напряжения в сети питания	Проверьте наличие напряжения в сети питания	
	Неисправна клавиша ползункового выключателя		
	Неисправен кабель питания	В период гарантийных обязательств обратиться по месту приобретения изделия. После окончания гарантийного срока – к специалисту по	
	Изношены щетки		
Искрение щеток	Изношены щетки		
	Загрязнен коллектор	ремонту данного вида изделия	
	Неисправна обмотка статора		
Появление дыма и запаха горелой изоляции	Неисправность обмоток ротора или статора		
Двигатель перегревается	Загрязнена решетка охлаждения двигателя	Прочистите решетку охлаждения двигателя	
	Двигатель перегружен	Не оказывайте сильного давления на рабочую часть инструмента	
	Неисправен ротор	В период гарантийных обязательств обратиться по месту приобретения изделия. После окончания гарантийного срока – к специалисту по ремонту данного вида изделия	
Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощ- ность	Низкое напряжение в сети питания	Проверьте наличие напряжения в сети питания	
	Сгорела обмотка или произошел обрыв в обмотке	В период гарантийных обязательств обратиться по месту приобретения изделия. После окончания гарантийного срока – к специалисту по ремонту данного вида изделия	
	Изношены щетки		
Машина выключилась во время работы	Нет напряжения в сети питания	Проверьте наличие напряжения в сети питания	
	Неисправна клавиша ползункового выключателя	В период гарантийных обязательств обратиться по месту приобретения изделия. После окончания гарантийного срока – к специалисту по ремонту данного вида изделия	



10. Условия транспортирования и хранения

10.1. Транспортирование изделий допускается в упаковке изготовителя любым видом крытого транспорта, обеспечивающим защиту упакованной продукции от механических повреждений, загрязнений и попадания влаги.

10.2. Хранение изделий осуществляется только в

упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре от $-45 \text{ до } +50 \, ^{\circ}\text{C}$.

10.3. Абразивные диски используемые в качестве оснастки, должны храниться в сухом месте (см. рекомендации производителей дисков).

11. Гарантийные обязательства

- 11.1. Если в процессе эксплуатации изделия Вы сочтете, что параметры его работы отличаются от изложенных в данном Руководстве по эксплуатации, рекомендуем обратиться за консультацией в организацию, продавшую Вам изделие.
- 11.2. Производитель устанавливает гарантийный срок на данное изделие в течение 1 года со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в данном Руководстве по эксплуатации.
- 11.3. Во избежание возможных недоразумений сохраняйте в течение срока службы документы, прилагаемые к изделию при продаже (накладные, гарантийный талон).
- 11.4. Гарантия не распространяется на изделие, недостатки которого возникли вследствие следующих причин:
- нарушения потребителем правил транспортирования, хранения или эксплуатации изделия;
- действий третьих лиц;
- ремонта или внесения не санкционированных изготовителем конструктивных или схемотехнических изменений неуполномоченными лицами;
- отклонения от государственных стандартов (ГО-СТов) и норм питающих сетей;
- неправильного подключения изделия;
- действий непреодолимой силы (стихия, пожар, молния и т. п.).

12. Ограничение ответственности

- 12.1. Производитель не несет ответственности за:
- прямые, косвенные или вытекающие убытки, потерю прибыли или коммерческие потери, каким бы то ни было образом связанные с изделием;
- возможный вред, прямо или косвенно нанесенный изделием людям, домашним животным, имуществу в случае, если это произошло в результате несоблюдения правил и условий эксплуатации и
- установки изделия, либо умышленных или неосторожных действий покупателя (потребителя) или третьих лиц.
- 12.2. Ответственность производителя не может превысить собственной стоимости изделия.
- 12.3. При обнаружении неисправностей в период гарантийных обязательств необходимо обращаться по месту приобретения изделия.





Подпись покупателя_

13. Гарантийный талон

гловая шлифовальная машина УШМ 1800/230 серии «Рубин», серииныи номер торговои марки DM ELECTRIC изготовлена в соответствии с требованиям ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011 ТР ТС 037/2016 и признана годной к эксплуатации.
арантийный срок 1 год со дня продажи.
ата изготовления «»20г.
зделие соответствует требованиям ТР TC 004/2011, ТР TC 010/2011, ТР TC 020/2011 и ТР TC 037/2016
Ітамп технического контроля изготовителя
ата продажи «»20г.
одпись продавца ШТАМП МАГАЗИНА
ретензий по внешнему виду и комплектности изделия не имею, с условиями эксплуатации и гарантийного бслуживания ознакомлен:

Уполномоченный представитель изготовителя ООО «ТДМ» 117405, РФ, г. Москва, ул. Дорожная, д. 60 Б, этаж 6, офис 647 Телефон: +7 (495) 727-32-14, (495) 640-32-14, (499) 769-32-14 info@tdme.ru, info@tdomm.ru



Произведено под контролем правообладателя товарного знака «TDM ELECTRIC» в Китае на заводе Вэньчжоу Рокгранд Трэйд Кампани, Лтд., Китай, г. Вэньчжоу, ул. Шифу, здание Синьи, оф. А1501

Если в процессе эксплуатации продукции у Вас возникли вопросы, Вы можете обратиться в сервисную службу TDM ELECTRIC по бесплатному телефону: 8 (800) 700-63-26 (для звонков на территории РФ).

Подробнее об ассортименте продукции торговой марки TDM ELECTRIC Вы можете узнать на сайте www.tdme.ru.

RU Паспорт

1. Наименование продукции, тип (серия), модель:

Угловая шлифмашина УШМ 1800/125 «Рубин» TDM.

2. Область применения: в промышленности / в быту.

3. Основные технические характеристики и параметры:

P = 1800 Bt, U = 230 B, f = 50 Гц, I = 8,1 A, n = 6500 об/мин, m = 4,25 кг, L = 3 (м).

4. Правила и условия монтажа: В соответствии с технической документацией изготовителя, хранить в упаков-

ке, перевозить в закрытом транспорте, требует специальной утилизации. 5. Правила и условия безопасной эксплуатации (использования):

Не разбирать, не бросать, не погружать в воду. 6. Информация о мерах, которые следует принять при обнаружении неисправности продукции:

Обращаться по месту приобретения.

7. Месяц/год изготовления продукции, срок службы, гарантийный срок: Дата изготовления «_ 20

Срок службы не менее 3 года. Гарантийный срок 1 год.

8. Наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного представителя), импортера, информация для связи с ними:

Произведено под контролем правообладателя товарного знака «TDM ELECTRIC» на заводе:

Вэньчжоу Рокгранд Трэйд Кампани, Лтд.

адрес: Китай, г. Вэньчжоу, ул. Шифу, здание Синьи, оф. А1501.

Телефон: +86(577)88982822

Импортеры:

Общество с ограниченной ответственностью «ТДМ Логистика», адрес: РФ, 117405, г. Москва, ул. Дорожная, д. 60 Б, этаж 6, офис 603.

9. Свидетельство о приёмке:

Продукция изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

10. Комплектность:

- Изделие
- Паспорт. Упаковка.

AM Ulialiwahn

1. **Արտադրանքի անվանումը, տեսակը, մոդելը**. Угловая шлифмашина УШМ 1800/125 «Рубин» ТDМ:

2. Կիրառման բնագավառ. արդյունաբերությունում / կենցաղում։ 3. Յիմնական տեխնիկական բնութագրերն ու պարամետրերը, P = 1800 Br, J = 230 B, f = 50 Гц, I = 8,1 A, n = 6500 oб/мин, m = 4,25 кr, L = 3 (м): 4. Մոնտաժման կանունկերն ու պայմանները. 3. Վիմնական

շահագործման ձեռնարկի,

տրանսպորտով, չի պահանջվում հատուկ օտարում։ 5. Անվտանգ շահագործման (օգտագործման) կանոններն ու պայմանները.

ու պայասսերը. Չքանդել, չնետել, ջրի մեջ չընկղմել։ 6. Տեղեկություններ միջոցների մասին, որոնք հարկավոր է ձեռնարկել արտադրանքի անսարքություն հայտնաբերելու դեպքում. Չքանդել, չնետել, ջրի մեջ չընկղմել։ 7. ծառայության ժամկետը, երաշխիքային ժամկետը.

Ծառայության ժամկետը՝ ոչ պակաս 3 տարուց։ Երաշխիքային ժամկետը՝ 1 տարի։

8. Արտադրողի (լիազորված ներկայացուցչի), ներմուծողի, անվանումն ու գտնվելու վայրը, տեղեկություններ նրանց **հետ կապվելու վերաբերյալ.** Արտադրված է գործարանում՝

TDM ELECTRIC-ի պատվերով և

վերահսկողության ներքո.

Вэньчжоу Рокгранд Трэйд Кампани, Лтд.

Չասցե. Չինաստան, քաղաք Վենչժոու, փողոց Շիֆու, շենք Սինյի, գրասենյակ Ա1501: 3եռ. +86(577)88982822

Ներմուծողներ.

Սահմանափակ պատասխանատվությամբ ընկերություն «ТДМ Логи-

ошпашошириц պшопшоришошодпарјшие рնկերпарли «ТДМ Логистика», հшидваді: РҒ, քшղшер Մոսկվш, փողոցը Дорожная, мп.іц 6 60 «Б», հшրկ 6, գրшовізіші 603.

9. Վшојшиш ը ընդունման մասին. Արտադրшնքն шրտшդրվել և ընդունվել է գործող տեխնիկական փшоտшелаерի, պետական չափորոշիչների պшրտшդիր պшհшնջներին հшմшպшտшошьшն և հшմшրվել է պիտшնի շшհшգործման հшմшր:

10. Կոմպլեկտավորություն.

- Ապրանք:
- անձնագիր։
- փաթեթավորում։

info@tdme.ru, info@tdomm.ru

кz Төлқұжат

1. Өнім атауы, типі, үлгісі:

Угловая шлифмашина УШМ 1800/125 «Рубин» TDM.

2. Қолдану саласы: өнеркәсіпте / тұрмыста.

3. Негізгі техникалық сипаттамалары мен параметрлері:

P = 1800 BT, U = 230 B, $f = 50 \Gamma \mu$, I = 8,1 A, n = 6500 об/мин, m = 4,25 кг, L = 3 (м).

4. Монтаж ережелері мен шарттары:

Тапсы-рыс жөнінде басшылықтың жұмысына сәйкес, корапта сақталуы тиіс, Жабұлы көлікте тасылуы керек, Арнайы тазартуларды талап етпейді.

5. Қауіпсіз пайдалану ережелері мен шарттары:

Бұзбаңыз, лақтырмаңыз, суға батырмаңыз.

6. Өнім ақауы анықталғанда қолданылатын шаралар туралы ақпарат: Сатып алған жерге жолығыңыз.

7. Қызмет ету мерзімі, кепілдік мерзімі:

Қызмет ету мерзімі кем дегенде 3 жыл.

Кепілдік мерзімі 1 жыл.

8. Өндірушінің (уәкілетті өкілдің), импорттаушының атауы мен орналасқан жері, олармен байланысу ақпараты:

«ТДМ» ЖШҚ тапсырысымен және бақылауында келесі зауытта өндірілген: « (Дит» жыл, тапырывынга жел. сылыл, жылы жылы Баньыжор Рокгранд Тройд Кампани, Лтд. Веньыжор Рокгранд Тройд Кампани, Лтд. Мекенжайы: Қытай, Ваньчжор к., Шифу көш., Синьи ғимараты, А1501 оф.

Телефон: +86(577)88982822

Импорттаушылар:

Жауапкершілігі шектеулі серіктестігі «ТДМ Логистика», мекен-жайы: РF, 117405, қ. Мәскеу, көше Дорожная, үй 60Б, қабат 6, кеңсе 603.

9. Қабылдау туралы күәлік: Сауда белгісінің өнімі мемлекеттік стандарттардың, қолданыстағы техникалық құжаттаманың міндетті талаптарына сәйкес өндіріліп, қабылданды және пайдалануға жарамды деп танылды.

10. Жиынтықтылық:

- Бұйым.
- . Төлкұжат.
- Орамы.

КG Паспорт

- 1. Өнүмдөрдүн аталыштары, түрү, модели: Угловая шлифмашина УШМ 1800/125 «Рубин» ТDМ:
- Колдонуу тармагы: өнөр жайда / тиричиликте.
- 3. Негизги техникалык мүнөздөмөлөрү жана параметрлери: P=1800 Вт, U=230 В, f=50 Гц, I=8,1 А, n=6500 об/мин, m=4,25 кг, L = 3 (M)
- 4. Орнотуу эрежелери жана шарттары: Өндүрүүчүнүн техникалык өжөттөмөсү боюнча, таңгакта сактоо керек, жабык унаада ташуу керек, өзгөчө утилизацияны талап кылбайт.
- 5. Коопсуз эксплуатация (колдонуу) эрежелери жана шарттары: Ажыратууга болбойт, ыргытууга болбойт, сууга салууга болбойт.
- 6. Өнүмдө бузуктук табылган учурда чаралар көрүү боюнча маалымат: Сатып алган жерге кайрылуу керек.
- 7. Жарактуулук мөөнөтү, кепилдик мөөнөтү: Жарактуулук мөөнөтү 3 жылдан кем эмес.

Кепилдик мөөнөтү 1 жыл.

8. Өндүрүүчүнүн (укукталган өкүлдүн), импорттоочунун аты жана турган жайы, алар менен байланышууга маалымат: TDM ELECTRIC буйрутмасы боюнча жана көзөмөлдөөсү алдында за-

воддо өндүрүлгөн:

Вэньчжоу Рокгранд Трэйд Кампани, Лтд.

Дареги: Кытай, Вэньчжоу ш., Шифу көч., Синьи имараты, кеңсе А1501. Телефон: +86(577)88982822

Импорттоочулар:

Жоопкерчилиги чектелген коом «ТДМ Логистика», дарек: RF, 117405, ш. Moscow, көчө Дорожная, үй 60 «Б», кабат 6, иш 603.

9. Кабыл алуу жөнүндө күбөлүк: Өнүм мамлекеттик үлгүлөрдүн милдеттүү талаптары жана колдонуудагы техникалык өжөттөмө боюнча өндүрүлгөн жана кабыл алынган жана колдонууга жарактуу леп бекитилген.

10. Комплекттуулук: Буюм.

- Паспорт.
- Тангак.